

Technický list
 Vydání 09/08
 Identifikační č.:
 Verze č. 05
 SikaCor® Zinc (Friazinc®) R

SikaCor® Zinc (Friazinc®) R

Základní proti korozní ochranný nátěr

Popis výrobku 2-komponentní vysoce pigmentovaný povlak ze zinkového prachu na bázi epoxidových pryskyřic pro ocel. SikaCor® Zinc (Friazinc®) R je přezkoušen a schválen spolkovými drahami dle TL 918 300, list 87.

Použití SikaCor® Zinc (Friazinc®) R je mnohostranně použitelný základní povlak u systémů těžké protikorozní ochrany a u vysoce mechanicky namáhaných objektů jako jsou např. plochy česel jezů, vnitřní strany tlakového potrubí, štetové stěny, přepadové plochy jezů. SikaCor® Zinc (Friazinc®) R lze při tloušťkách vrstvy 20 µm nasadit také jako svařitelný výrobní povlak

Výhody

- rychlé vytvrzení
- velmi dobrá odolnost proti otěru
- dobrá odolnost proti vlivům povětrnosti a vodě
- nezávadnost

Zkušební zprávy TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2006/100-021099 z 1.9.2008
 TZUS Praha - STO č. 100-023056 ze dne 26.08.2008 s platností do 31.08.2011
 Materiál SikaCor® Zinc (Friazinc®) R je přezkoušen a schválen – viz Osvědčení ČD ze 11.06.2003.

Údaje o výrobku

Barva zinkově šedý matný, načervenalý

Balení SikaCor® Zinc (Friazinc®) R: 26, 15 a 7 kg
 Ředidlo K : 25, 10, 3 a 1 litr

Skladovatelnost nejméně 12 měsíců v originálním neporušeném obalu v chladu a suchu

Fyzikální data

	tekutá objem. hmotnost cca kg/l	obsah pev.látek cca % objemových váhových		teor.tl.vrstvy při spotř. 100 g/m ²		spotř.materiálu stř.tl.suché vrstvy cca	
				mokrý µm	suchá µm	µm	kg/m ²
SikaCor® Zinc (Friazinc®) R	2,8	67	89	36	24	20 60 80*	0,083 0,250 0,335

Odolnosti **Teplotní:**
 Suché horko až cca 150°C, špičkové zatížení až 180°C. Vlhké horko až cca 50°C.

Mísící poměr váhové díly Komponent A : Komponent B
 94 : 6



Teplota zpracování	Minimální teplota podkladu : + 5°C. V případě, že bude jako další povlak nanášen materiál Sika® Poxitar® F musí být teplota zpracování činit minimálně +10°C.																		
Doba zpracování	+20°C: cca 8 hod																		
Návrhy povlaků	<p><u>pouze samostatný ochranný nátěr:</u> 2 x SikaCor® Zinc (Friazinc®) R</p> <p><u>základní nátěr pod další nátěry:</u> 1 x SikaCor® Zinc (Friazinc®) R</p> <p><u>svařitelný nátěry:</u> 1 x SikaCor® Zinc (Friazinc®) R, tloušťka suché vrstvy cca 20 µm.</p>																		
Stupeň schnutí	stupeň schnutí č. 6 podle DIN 53 150 SikaCor® Zinc (Friazinc®) R <table border="1"> <thead> <tr> <th>tloušťka vrstvy</th> <th>5°C</th> <th>23°C</th> <th>40°C</th> <th>80°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20 µm</td> <td>45 min.</td> <td>10 min.</td> <td>5 min.</td> <td>3 min.</td> </tr> <tr> <td>60 µm</td> <td>60 min.</td> <td>30 min.</td> <td>20 min.</td> <td>5 min.</td> </tr> </tbody> </table>				tloušťka vrstvy	5°C	23°C	40°C	80°C	20 µm	45 min.	10 min.	5 min.	3 min.	60 µm	60 min.	30 min.	20 min.	5 min.
tloušťka vrstvy	5°C	23°C	40°C	80°C															
20 µm	45 min.	10 min.	5 min.	3 min.															
60 µm	60 min.	30 min.	20 min.	5 min.															
Čekací doby mezi pracovními postupy	<p>Mezi materiály SikaCor® Zinc (Friazinc®) R, SikaCor® (Icosit®) EG 1 a Sika® (Icosit®) Poxicolor S : min. : 4 hodiny max. : bez omezení</p> <p>Mezi materiálem SikaCor® Zinc (Friazinc®) R a ostatními materiály : min. : 1 - 2 dny max. : bez omezení Před nanášením jednotlivých povlaků je nutno odstranit eventuelní vzniklá znečištění.</p>																		
Konečný čas schnutí	Plná tvrdost je dosažena vždy podle tloušťky vrstvy a teploty v rozmezí 1 - 2 dní.																		
Přepřacovatelnost	SikaCor® Zinc (Friazinc®) R je univerzálně přepřacovatelný 1 a 2 komponentními produkty firmy Sika.																		
Aplikace Podklad	Ocel: očištění na normovaný stupeň čistoty Sa 2 ^{1/2} dle DIN 12944, část 4. Povrch musí být bez nečistot, olejů, tuků atd.																		
Aplikace	SikaCor® Zinc (Friazinc®) R se zpracovává štětcem, válečkem s krátkým vlasem, stříkacím strojem nebo metodou Airless. Stříkání: vysokotlakou metodou s tryskami 1,8 - 2,5 mm, stříkací tlak v pistoli 3 - 4 bary. Airless - stříkání: trysky 0,38 - 0,66 mm, úhel stříkání 40 - 80°, stříkací tlak v pistoli min. 180 bar.																		
Míchání	Kmenový komponent elektrickým míchadlem dobře promíchejte a postupně přidávejte tužidlo. Míchejte tak dlouho až vznikne homogenní směs. Musí být vmíchán i materiál, který je usazen na dně a na stěnách nádoby. Pro použití jako svařitelný výrobní povlak přidejte cca 15% ředidla K.																		
Čištění	Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny ředidlem K. Vytvrzený materiál může být odstraněn pouze mechanicky. Ochrana ovzduší: <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Hustota</td> <td>2,8 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Obsah sušiny hmotnostně</td> <td>90 %</td> </tr> <tr> <td>Obsah rozpouštědel VOC</td> <td>280 g/ltr</td> </tr> </tbody> </table>				Hustota	2,8 g/cm ³	Obsah sušiny hmotnostně	90 %	Obsah rozpouštědel VOC	280 g/ltr									
Hustota	2,8 g/cm ³																		
Obsah sušiny hmotnostně	90 %																		
Obsah rozpouštědel VOC	280 g/ltr																		

Bezpečnostní předpisyPrvní pomoc

- při kontaktu s kůží vzniká nebezpečí podráždění . Postižené části pokožky důkladně omýt vodou, použít mast na ochranu pokožky, případně konzultovat s lékařem.
- při zasažení očí okamžitě opláchnout oči při otevřeném víčku 10-15 minut pod tekoucí vodou a konzultovat s lékařem .
- po vdechnutí postiženého dopravit okamžitě z nebezpečné zóny na čerstvý vzduch. Případně okamžitě volat lékaře.
- po spolknutí nevyvolávat zvracení. Uložit postiženého do klidu a okamžitě zavolat lékaře.
- při míchání a zpracování noste ochranné brýle, rukavice a oděv.
- nenechejte vniknout do vody, půdy. Nesmí se dostat do rukou dětí.

Ochranná opatření

Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny na obalu i platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.

Při míchání a zpracování noste ochranný oděv, brýle a rukavice, pracujte ve větraném prostředí.

Při provádění nátěrů v úzkých nebo uzavřených prostorech, jámách, šachtách atd. je nutno v průběhu zpracování a schnutí zajistit dostatečné větrání. Dále zde nesmí být v průběhu této doby používán v žádném případě otevřený oheň, příp. jiné zápalné zdroje (např. svářečky).

Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.

Odstraňování odpadu

Odpad dle zákona č. 314/2006 Sb. o odpadech

- Odpad č.: tekuté zbytky komp. A : 08 01 09

tekuté zbytky komp. B : 07 03 04

vytvrdnuté zbytky :12 01 05

Způsoby zneškodňování látky nebo přípravku: spálení ve spalovně nebezpečného odpadu, uložení na skládku nebezpečného odpadu nebo předání odborné firmě k likvidaci

Upozornění

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplně informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.

Obsah VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC(kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® Zinc (Friazinc®) R je <500 g/l.



Sika CZ, s.r.o. Tel: +420 546 422 464
Bystrcká 1132/36, Fax: +420 546 422 400
CZ – 624 00 Brno e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>



SikaCor® Zinc (Friazinc®) R