

SikaCor® EG-systém

(Icosit® EG-systém)

Ochranný protikorozní nátěrový systém

Popis výrobku

SikaCor® EG-systém je kombinace osvědčených 2 - komponentních povlaků na bázi epoxidových pryskyřic, případně na bázi epoxidových pryskyřic s částíčkou kovu a polyuretanových krycích povlaků s vynikající odolností proti křídováním a s vynikající stabilitou barevného odstínu.

SikaCor® EG Phosphat, SikaCor® EG 1 a SikaCor® Zinc R patří do skupiny produktů s nízkým obsahem rozpouštědel.

Použití

Robustní protikorozní ochrana konstrukcí z oceli, pozinkované oceli a hliníku s trvalým dekorativním účinkem, převážně pro mosty, přístavní zařízení, potrubí, nádrže, průmyslová zařízení, čistírny odpadních vod jakož i pro velké stroje v agresivní průmyslové atmosféře, vodě, mořské vodě a v oblasti odpadních vod a také pro stacionární zpracování v povlakových systémech, schopných transportu.

SikaCor® EG Phosphat je při tloušťkách vrstev 20 µm nasaditelný také jako svařitelný výrobní povlak.

Vlastnosti / výhody

Složení kombinuje velmi dobré vlastnosti protikorozní ochrany epoxidových pryskyřic v základních a mezivrstevových povlácích a polyuretanu v krycích povlácích:

- vynikající odolnost proti chemikáliím a proti vlivům povětrnosti
- stabilita barevného odstínu
- houževnatě elastické a tvrdé, nikoliv křehké
- odolné proti úderům a nárazům
- velmi odolné proti oteru a oděru
- tepelně odolné až do +150°C

Zkušební zprávy

Testy

Materiály SikaCor® EG Phosphat, SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG 1 a SikaCor® EG 4 jsou přezkoušeny a schváleny – viz Osvědčení ČD ze 11.06.2003.

Materiály SikaCor® EG Phosphat, SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG 1 a SikaCor® EG 4 jsou přezkoušeny Německými spolkovými drahami a schváleny dle TL 918 300, list 87

TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2006/100-021099 z 1.9.2008

TZUS Praha - STO č. 100-023056 ze dne 26.08.2008 s platností do 31.08.2011

SikaCor® EG 1 - atest Zkušebny ČD povrchových úprav Nymburk č. 20198 ze dne 15.1.1998

Construction



Údaje o výrobku

Vzhled / Barva	SikaCor® EG Phosphat: pískově žlutá RAL 1002, červenohnědá RAL 8012, krémově bílá RAL 7035 SikaCor® Zinc R: zinkově šedá SikaCor® EG 1: šedá DB 702, DB 703, DB 601, bílá SikaCor® EG 4: barevné odstíny Eisenglimmer SikaCor® EG 5: barevné odstíny RAL
-----------------------	--

Balení	SikaCor® EG Phosphat: 30 kg, 15 kg, 3 kg
	SikaCor® EG 1: 30 kg, 15 kg, 3 kg
	SikaCor® EG 4: 30 kg, 12,5 kg, 3 kg
	SikaCor® EG 5: 30 kg, 10 kg, 3 kg
	SikaCor® Zinc R: 26 kg, 15 kg, 7 kg
	Ředidlo EG: 3 l, 10 l, 25 l
	SikaCor® Cleaner: 25 l, 160 l

Skladování

Podmínky skladování / Trvanlivost	V originálním, neporušeném, dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu
	SikaCor® Zinc R: 1 rok
	SikaCor® EG Phosphat: 3 roky
	SikaCor® EG 1: 3 roky
	SikaCor® EG 4 a EG 5: 2 roky

Informace o systému

Příprava podkladu	Ocel: Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4., na stupeň očištění Sa 2 1/2 . Povrch musí být bez prachu, olejů, tuků atd. Pozinkované plochy a hliník: Bez olejů tuků a korozních produktů. Při trvalém zatížení vodou a při namáhání kondenzační vodou plochy lehce otryskejte. Zvláště účinné očištění je otryskání parou.
--------------------------	--

Návrhy povlaků	Ocel : 3 vrstvy: 1x SikaCor® EG Phosphat nebo SikaCor® Zinc R 1x SikaCor® EG 1 1x SikaCor® EG 4 nebo EG 5 Extrémní namáhání: 4 vrstvy: 1x SikaCor® EG Phosphat nebo SikaCor® Zinc R 2x SikaCor® EG 1 1x SikaCor® EG 4 nebo EG 5 Při stálém namáhání pod vodou nebo při zatížení kondenzační vodou použijte jako základní nátěr pouze SikaCor® Zinc R. Pozinkované plochy a hliník: 1x SikaCor® EG 1 1x SikaCor® EG 4 nebo EG 5 U světlých barevných odstínů SikaCor® EG 5 mohou být potřebné 2 nátěry, aby byl docílen bezvadný krycí efekt.
-----------------------	--

Technická data

Spotřeba materiálu

	tekutá hustota kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy suchá mokrá		spotřeba materiálu stří. tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	µm	µm	kg/m ²	m ² /kg
SikaCor [®] EG Phosphat	1,6	62	80	20 80	30 130	0,050 0,205	20,00 4,85
SikaCor [®] EG 1	1,6	60	77	80	135	0,215	4,65
SikaCor [®] EG 4	1,4	55	70	80	145	0,205	4,85
SikaCor [®] EG 5	1,3	59	72	60 80 ^{*)}	100 135	0,135 0,175	7,45 5,70
SikaCor [®] Zinc R	2,8	67	89	60 80 ^{*)}	90 120	0,250 0,335	4,00 3,00

^{*)} Při vyšší vlhkosti vzduchu a při nadměrných tloušťkách vrstev může dojít k tvoření puchýřů z CO₂

⁾ Při stříkání

Kromě malých ploch nesmí být u SikaCor[®] Zinc R tl. suché vrstvy překročit 150 µm v jednom prac. kroku.
U SikaCor[®] EG Phosphat a SikaCor[®] EG 1 lze při stříkání dosáhnout tl. suché vrstvy 120 µm.

Mísící poměr	SikaCor [®] EG Phosphat:	90 : 10
	SikaCor [®] EG 1:	90 : 10
	SikaCor [®] EG 4:	92 : 8
	SikaCor [®] EG 5:	90 : 10
	SikaCor [®] Zinc R:	94 : 6
	(komponenty A : B, hmotnostně)	

Odolnost

Chemická:

Systém SikaCor[®] EG - systém je odolný proti povětrnostním vlivům, vodě, odpadní vodě, mořské vodě, kouřovým plynům, rozpouštěcím solím, výparům kyselin a louhů, olejům, tukům a proti krátkodobému působení pohonných hmot a rozpouštědel.

Teplotní:

závislé na použitém základním povlaku:

SikaCor[®] EG Phosphat: suché horko až +100°C, krátkodobě až +150°C

SikaCor[®] Zinc R: suché horko až +150°C, krátkodobě až +180°C

vlhké horko až cca +50°C

Aplikační podrobnosti

Aplikace

Uvedené tloušťky suchých vrstev lze dosáhnout při stříkání zařízením Airless. Dosažení rovnoměrné tloušťky vrstvy a optimální vzhled je závislé na zkušenostech aplikátora. Přidáním rozpouštědla se snižuje trvanlivost a tloušťka nátěru. Při aplikaci štětcem nebo válečkem závisí tloušťka vrstvy na typu konstrukce, pracovním postupu, místních podmínkách, barevném odstínu apod. Proto před zahájením prací doporučujeme aplikovat nátěr na zkušební plochu a z dosažené tloušťky nátěru a počtu vrstev spočítat celkovou spotřebu.

Natírání nebo válečkování:

Pro docílení opticky stejného vzhledu doporučujeme při použití povlakových materiálů s „metalízou“, poslední povlakový krycí materiál stříkat. Případně jej roztírejte nebo válečkujte pouze v jednom směru, aby se zamezilo tvoření proužků.

Stříkání:

Vysokotlakým zařízením s tryskou 1,5 - 2,5 mm, 3 - 5 bar, použijte bezpodmínečně odlučovač vody a oleje. Možné přidat max. 5% ředidla EG.

Airless - stříkání:

Stříkací tlak v pistoli min. 180 bar, trysky 0,38 - 0,53 mm, úhel stříkání 40 - 80°. Možné přidat max. 5% ředidla EG.

Míchání	<p>Kmenové komponenty dobře rozmíchejte, nakonec přidejte tužidlo a důkladně míchejte elektrickým míchadlem. Musí být promíchán i materiál, který ulpí na dně a stěnách nádoby.</p> <p>Bude-li použit SikaCor® EG Phosphat jako svařitelný výrobní povlak, přidejte cca 20% ředidla EG.</p>																																				
Teplota zpracování	<p>Min. teplota materiálu : +5°C Min. teplota podkladu : +5°C</p> <p>Při teplotách pod cca +15°C může být zpracovatelská viskozita upravena přidáním max. 3 - 5 % ředidla EG.</p>																																				
Čas zpracování	<p>SikaCor® EG Phosphat, SikaCor® EG 1, SikaCor® Zinc R:</p> <p>při +10°C cca 12 hodin při +20°C cca 8 hodin při +30°C cca 5 hodin</p> <p>SikaCor® EG 4 a SikaCor® EG 5:</p> <p>při +10°C cca 7 hodin při +20°C cca 5 hodin při +30°C cca 4 hodiny</p>																																				
Stupeň schnutí	<p>č. 6 dle DIN 53 150</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Produkt</th> <th>tl. suché vrstvy</th> <th>+5°C po</th> <th>+23°C po</th> <th>+40°C po</th> <th>+80°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SikaCor® Zinc R</td> <td>60 µm</td> <td>3 hod.</td> <td>2,5 hod.</td> <td>1,5 hod.</td> <td>45 min.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® EG Phosphat</td> <td>80 µm</td> <td>10 hod.</td> <td>3,5 hod.</td> <td>25 min.</td> <td>15 min.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® EG 1</td> <td>80 µm</td> <td>12 hod.</td> <td>6 hod.</td> <td>75 min.</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® EG 4</td> <td>80 µm</td> <td>19 hod.</td> <td>12 hod.</td> <td>90 min.</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® EG 5</td> <td>80 µm</td> <td>21 hod.</td> <td>14 hod.</td> <td>3 hod.</td> <td>45 min.</td> </tr> </tbody> </table>	Produkt	tl. suché vrstvy	+5°C po	+23°C po	+40°C po	+80°C	SikaCor® Zinc R	60 µm	3 hod.	2,5 hod.	1,5 hod.	45 min.	SikaCor® EG Phosphat	80 µm	10 hod.	3,5 hod.	25 min.	15 min.	SikaCor® EG 1	80 µm	12 hod.	6 hod.	75 min.	20 min.	SikaCor® EG 4	80 µm	19 hod.	12 hod.	90 min.	20 min.	SikaCor® EG 5	80 µm	21 hod.	14 hod.	3 hod.	45 min.
Produkt	tl. suché vrstvy	+5°C po	+23°C po	+40°C po	+80°C																																
SikaCor® Zinc R	60 µm	3 hod.	2,5 hod.	1,5 hod.	45 min.																																
SikaCor® EG Phosphat	80 µm	10 hod.	3,5 hod.	25 min.	15 min.																																
SikaCor® EG 1	80 µm	12 hod.	6 hod.	75 min.	20 min.																																
SikaCor® EG 4	80 µm	19 hod.	12 hod.	90 min.	20 min.																																
SikaCor® EG 5	80 µm	21 hod.	14 hod.	3 hod.	45 min.																																
Čekací doba mezi pracovními postupy	<p>Minimálně: po dosažení stupně schnutí č.6. Max. 4 roky.</p> <p>Před následujícím pracovním postupem je nutno odstranit event. vzniklá znečištění. Při delších čekacích dobách se obraťte na naše technické oddělení.</p>																																				
Čas schnutí	<p>Kompletní tvrdost je dle tloušťky a dle teploty dosažena v rozmezí 1 - 2 týdnů. Zkoušky na hotovém povlaku by měly být prováděny teprve po uvedeném závěrečném čase schnutí.</p>																																				
Čištění nářadí	<p>Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny ředidlem EG, ředidlo K pro SikaCor® Zinc R.</p>																																				
Obsah VOC	<p>Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010).</p> <p>Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® EG Phosphat, SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG 1 a SikaCor® EG 5 < 500 g/l.</p> <p>Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ Lb) 550 g/l (hodnota 2007).</p> <p>Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® EG 4 je < 550 g/l.</p>																																				
Platnost hodnot	<p>Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.</p> <p>Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.</p> <p>Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.</p>																																				

Bezpečnostní předpisy

- Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.
- Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.
- Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.
- Odstraňování odpadu-Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.
- Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.

Místní omezení

V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

